NEW TECHNOLOGIES
IMPLEMENTED SUCCESSFULLY
3R TECHNICS
ZÜRICH | BRATISLAVA

3R STM
In-line
Messung der Blechdicke

GENAUIGKEIT

°C - KOMPENSATION

DATEN- UND KONSTRUKTIONS-ROBUSTHEIT

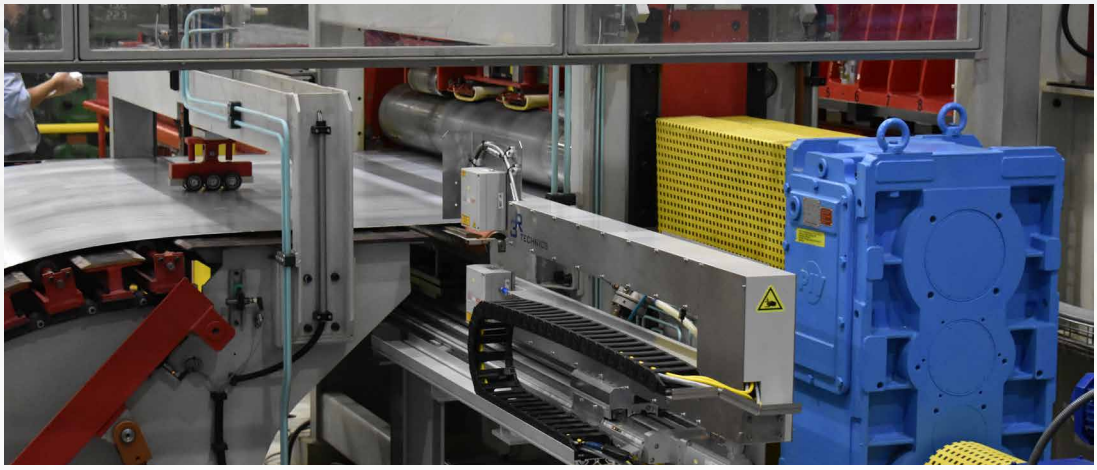
AUTOMATISCHE REFERENZIERUNG

drei Systeme
<-> eine Schnittstelle

Kooperation mit 3R TQC System für die zerstörungsfreie Ermittlung der Werkstoffeigenschafften und mit 3R LLT für die Messung der Schmier-Schicht-Dicke

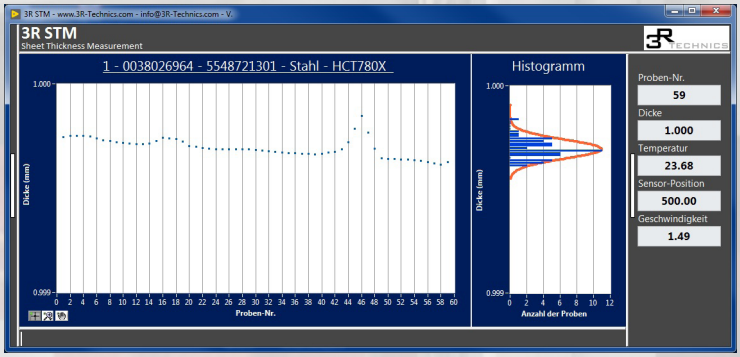
KONNEKTIVITÄT

MS SQL®
MS Access®
HTTP
TCP/IP
DI/DO
OPC UA
PLC Kommunikation



MS SQL® , MS Access® sind die Markenzeichen von Microsoft Corporation

3R STM



Das 3R STM System ist ein In-line Blechdickenmesssystem. Die Messung findet gewöhnlich in der Platinenschneidanlage statt. Die typische Genauigkeit beträgt 3µm, kann aber in Bezug auf die Umgebungsunterschiede variieren.

Das 3R STM Messystem arbeitet auf dem modernsten Lasertriangulationsmessprinzip. Die eingesetzten Sensoren sind speziell auf die Messung auf der Blechoberfläche optimiert.

Die 3R STM Software zeichnet sich durch eine ausgezeichnete Bedienungsfreundlichekeit, mehrere Darstellmöglichkeiten und Anzeigen, sowie Einstellmöglichkeiten aus, die einfach durchführbar sind. Eine breite Konnektivität ist eine Selbsverständlichkeit.

Das 3R STM System kann mit weiteren Messsystemen gekoppelt werden, wie z.B. das 3R TQC System für die zerstörungsfreie Erfassung der Werkstoffeigenschaften oder mit dem 3R LLT System für die Erfassung der Menge des Schmierstoffs auf der Werkstoffoberfläche, oder mit beiden Systemen gleichzeitig.

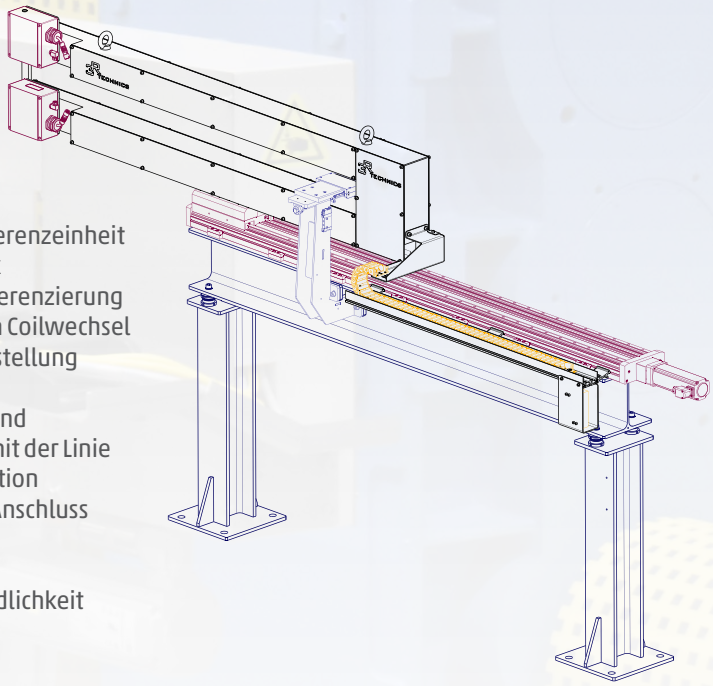
Die Firma3R Technics ist auf die Datenerfassung in schwierigen Produktionsumgebungen spezialisiert und hat langjährige Erfahrungen mit der Integration von Messsystemen in Produktionslinien. Das ist die Garantie für zuverlässige Daten, die zum Know-How transformiert werden können.

3R STM Referenzierung

Das 3R STM System verfügt über eine Referenzierungseinheit mit einem Platz für drei Referenzproben. Dies ermöglicht eine Referenzierung mit der Probe, die zu dem gerade geprüften Werkstoff genau passt. Es ermöglicht eine regelmässige Referenzierung ohne manuellen Eingriff. Das steigert die Genauigkeit und die Zuverlässigkeit der Messdaten. Die Zeit, die für die Referenzierung notwendig ist, wird dadurch erheblich reduziert. Es können Ereignisse sowie Zeitabstände eingestellt werden, wann die Referenzierung durchgeführt werden soll.

3R STM Vorteile:

- Genauigkeit +/- 0.003
- Temperaturkompensation
- Filterung von Messdaten
- Integration in die Linie
- Verschiedene Möglichkeiten zur Datensicherung
- Ferneingabe der Daten in die Datenbank
- Kopplung von Daten mit Daten von 3R TQC und von 3T LLT
- Bewegungsmechanismus
- Auswahl der Messstelle nach aktuellem Produkt
- Dickenmessung in Querrichtung
- Dickenmessung sinusformig
- Verschiedene Möglichkeiten der Ergebnisdarstellung (2D-Diagramm, Histogramm, ...)
- Abgedichtete Referenzeinheit mit Luftüberdruck
- Automatische Referenzierung
- Parkposition beim Coilwechsel
- Automatische Einstellung nach Produkt
- Kommunikation und Synchronisation mit der Linie
- Robuste Konstruktion
- Möglichkeit zum Anschluss anderer Systeme
- ausgezeichnete Bedienungsfreundlichkeit



Kontaktdaten:

NEW TECHNOLOGIES IMPLEMENTED SUCCESSFULLY
3R TECHNICS
ZÜRICH | BRATISLAVA

3R Technics Slovakia s.r.o.
Mečíková 54
841 07 Bratislava
Slowakische Republik
Mobiltelefon: +421-908-60 77 96
Telefon: + 421-2-64 76 16 48
e-mail: mar@3R-Technics.com
www.3R-Technics.com

3R Technics GmbH
Technoparkstrasse 1
8005 Zürich
Schweiz
Telefon: +41-76-443 13 03
e-mail: info@3R-Technics.com
www.3R-Technics.com