

# 3R SLM



## In-line Messung der Bandlänge

Um die Messdaten in der Linie zu der Bandlänge und zu den einzelnen Platinen richtig zuordnen zu können, ist eine zuverlässige Bandlängenmessung vor und nach der Kompensationsschleife sehr wichtig. Und eine passende Datensicherung dazu auch.



**GENAUIGKEIT**



**VOLLAUTOMATISCH**



**ZUVERLÄSSIGKEIT**



**AUTOMATISCHE  
UND EINDEUTIGE  
ZUORDNUNG**

## Alle Systeme <-> eine Schnittstelle

Zusammen mit dem 3R TQC System für die zerstörungsfreie Ermittlung der Werkstoffeigenschaften, mit dem 3R LLT für die Messung der Schmier-Schicht-Dicke und mit dem 3R STM für die Messung der Blechdicke haben Sie alles unter einem Dach.



**KONNEKTIVITÄT**

MS SQL, MS Access, HTTP, TCP/IP,  
DI/DO, OPC UA, PLC Kommunikation

MS SQL®, MS Access® sind die Markenzeichen von Microsoft Corporation

## 3R SLM

Das 3R SLM ist ein Bandlängenmesssystem. Es stellt eine eindeutige Zuordnung der in der Linie erfassten Messdaten sicher.

Das 3R SLM wurde speziell für die Platinenschneidanlage entwickelt. Über die gesamte Bandlänge können die kleinsten Zuschnitte korrekt zugeordnet werden. Die typische minimale Zuschnittlänge beträgt 200mm. Je nach Bandgeschwindigkeit kann auch mit kleineren Zuschnittlängen und Abtastraten gearbeitet werden.

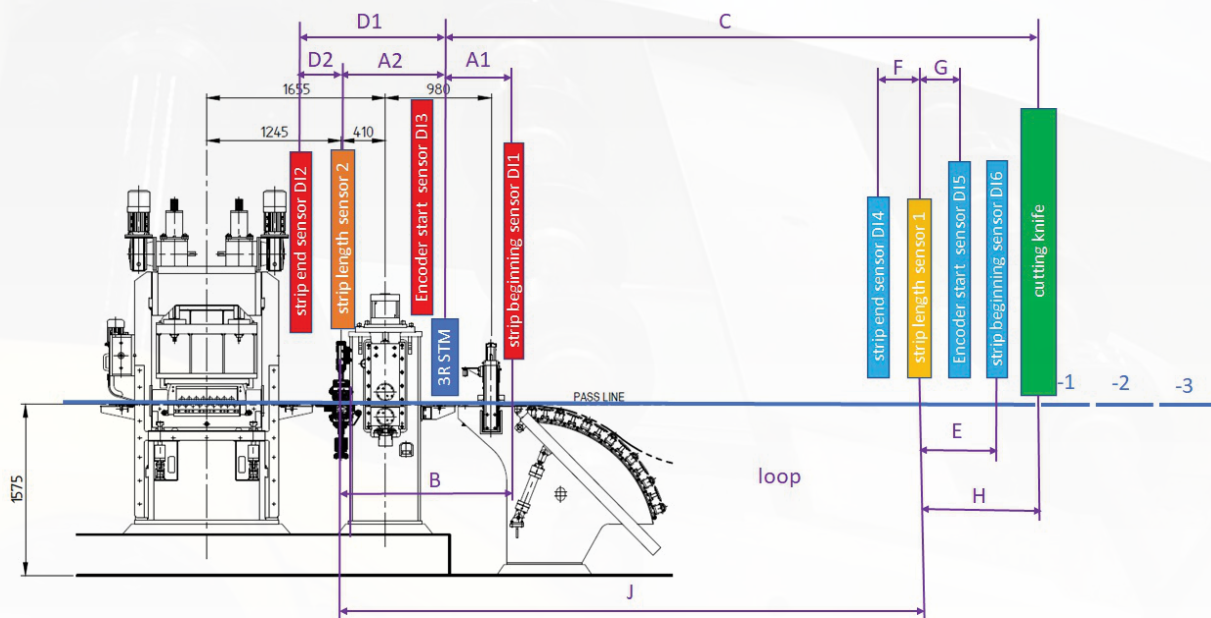
Die Messwerte werden zu der Bandlänge und zu den einzelnen Platinen zuverlässig zugeordnet, obwohl diese Messdaten an unterschiedlichen Stellen entlang der Linie erfasst werden.

Die Erfassung der Bandlänge läuft vollautomatisch inklusive der Beobachtung des Bandanfangs und des Bandendes. Die richtige Abschnittlänge wird verifiziert und die Zuschnitte mit einer nicht korrekten Länge werden identifiziert und aus den Daten, die gesichert werden sollen, aussortiert. Sogar Ausschnitte an einer beliebigen Stelle, die nicht die vorgegebene Länge haben, werden aus den Daten aussortiert.

Ein automatischer Abgleich der Sensoren für die Längenmessung vor und nach der Kompensationschleife korrigiert die Messunterschiede und stellt die Eindeutigkeit der Bandlänge über die gesamte Länge und unabhängig von der Messposition in der Linie sicher.

Das 3R SLM System kann mit weiteren Messsystemen gekoppelt werden, wie z.B. das 3R TQC System für die zerstörungsfreie Erfassung der Werkstoffeigenschaften oder mit dem 3R LLT System für die Erfassung der Menge des Schmierstoffs auf der Werkstoffoberfläche oder mit dem 3R STM System für die Blechdickenmessung, oder mit allen Systemen gleichzeitig -> alle Messsysteme aus einer Hand.

Das 3R SLM System, wie alle 3R Systeme, verfügt über viele Möglichkeiten die erfassten Daten zu sichern, sowie sie zur Weiterverarbeitung und zur Nutzung weiterzuleiten.



## Kontakt Daten:



**3R Technics Slovakia s.r.o.**  
Mečíková 54  
841 07 Bratislava  
Slowakische Republik  
Mobiltelefon: +421-908-60 77 96  
Telefon: + 421-2-64 76 16 48  
e-mail: mar@3R-Technics.com  
www.3R-Technics.com

**3R Technics GmbH**  
Technoparkstrasse 1  
8005 Zürich  
Schweiz  
Telefon: +41-76-443 13 03  
e-mail: info@3R-Technics.com  
www.3R-Technics.com

